

Simulation von Produktions- und Logistikprozessen Plant Simulation



Anwendung und Nutzen

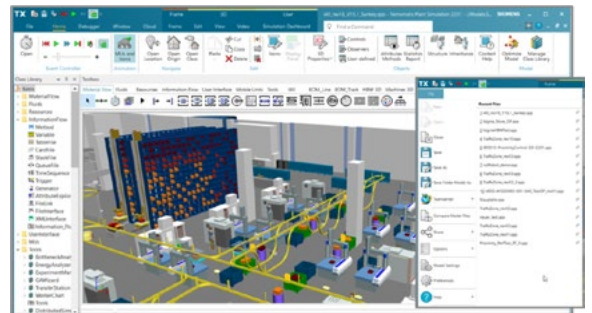


Plant Simulation (vormals eM-Plant, Simple++) ist eine Standardsoftware zur Simulation komplexer Produktionssysteme und Logistikprozesse. Die Software zeichnet sich durch objektorientierte, grafische und integrierte Modellierung, Simulation und Animation von Systemen sowie Geschäftsprozessen aus.

So können mit Plant Simulation der Materialfluss, die Ressourcenauslastung und die Supply-Chain-Prozesse auf allen Ebenen eines Unternehmens optimiert werden. Plant Simulation ist ein wichtiger Bestandteil und das Einstiegswerkzeug in das Thema Digitale Fabrik.

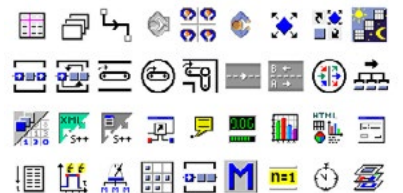
Typische Fragen, die sich mit Plant Simulation beantworten lassen:

- Wird die geforderte Ausbringung erreicht?
- Wie lassen sich die Investitionskosten minimieren?
- Wird die geforderte Ausbringung erreicht?
- Wie können Bestände gesenkt werden?
- Was passiert bei Stückzahländerungen?
- Was ist die beste Planungsalternative?
- Was ist die beste Steuerungsstrategie?



Besondere Merkmale

- Abbildung von Material- sowie Informationsflüssen
- Ereignisorientiert
- Hierarchisch und modular aufgebaut: klare Struktur unterstützt komplexe Modelle top-down oder bottom-up
- Bausteinorientiert
- Objektorientiert: intuitive Nutzung der Anwendungsobjekte
- Vererbung: erstellen schneller, stabiler und fehlerfreier Modelle und Modifizierung zentraler Messvariablen.
- Flexibel erweiterbar: offene Architektur mit mehreren Schnittstellen (ODBC, ActiveX, XLS, SDX Layout, HTML, etc.) und eigene Programmiersprache (SimTalk)

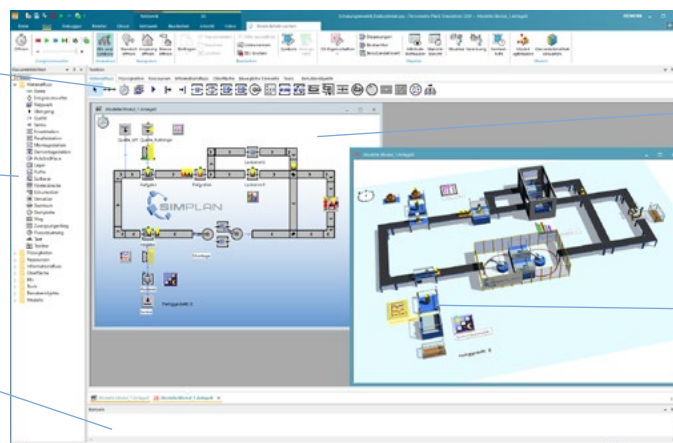


Standardbausteine aus der Bausteinbibliothek

Bausteinpalette

Klassenbibliothek
kann beliebig geändert und erweitert werden

Konsole

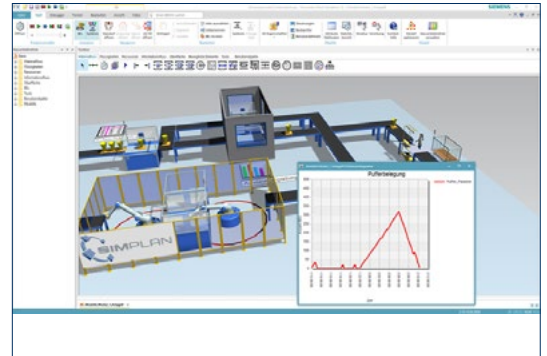


Netzwerk
(das eigentliche Simulationsmodell)

eingesetzte Bausteine
Instanzen werden in Netzwerke eingesetzt, verbunden und parametrisiert

Nutzen

- Transparente Analyse von komplexen Systemen
- Erkennen und Ausschalten von Engpässen, die sonst kosten- und zeitaufwändige Korrekturmaßnahmen erfordert hätten
- Kalkulation und Vergleich von realen Zahlen
- Computergestützte Investitionsentscheidungen
- Umfangreiche Analysetools (Bottleneck-Analyzer, Sankey-Diagramme, Gantt-Charts)
- 2D- und 3D-Visualisierung sowie CAD-Integration
- Bausteine und Klassenbibliotheken können flexibel erweitert und angepasst werden



Bezug

Hersteller von Plant Simulation ist die Firma **Siemens Digital Industries Software**. SimPlan ist langjähriger und zertifizierter Siemens Smart Expert Partner.

Dienstleistungen rund um Plant Simulation

- Einsatz der Software im Rahmen von Simulationsprojekten
- Lizenzvertrieb
- Schulungen, Workshops, Webinare (www.SimPlan.de/Schulung)
- Entwicklung von anwendungs- bzw. branchenspezifischen Bausteinkästen, z. B. Automotive, Lager/Logistik, Supply Chain, Wertstrom, Schiffbau
- Entwicklung von ergänzenden Werkzeugen, z. B. **SimAssist** zur Darstellung und Präsentation der Ergebnisse aus Experimentszenarien mit Plant Simulation

Warum SimPlan?

- Objektive und unabhängige Analyse
- Detaillierte Kenntnisse im Bereich Logistik und Produktion aus über 30 Jahren Projektarbeit
 - Entwicklung und Verwendung von Standards
 - Permanente Weiterentwicklung von Simulationsthemen durch Forschung und Entwicklung
- Ausgezeichnete Ressourcen zur schnellen Reaktion auf Ihre Fragestellungen
- Enge Zusammenarbeit und Projektintegration mit hohem Vor-Ort-Anteil
- Entwicklung innovativer Lösungen zur effizienten Bearbeitung von Problemstellungen

Wir sind in Ihrer Nähe

SimPlan AG

Zentrale

Sophie-Scholl-Platz 6
63452 Hanau
Deutschland

Telefon: +49 6181 40296-0
Fax: +49 6181 40296-19
E-Mail: info@SimPlan.de
Web: www.SimPlan.de

Büros Deutschland

Braunschweig • Bremen • Dresden •
Sindelfingen • München • Regensburg

SimPlan Integrations GmbH, Witten •
SimPlan Systems GmbH, Hanau •
induSim GmbH, Langenau

Internationale Büros

SimPlan Österreich, Neufelden / Wien
Vertriebsbüro China, Shanghai