

# Modellierung und Analyse von Liefernetzwerken



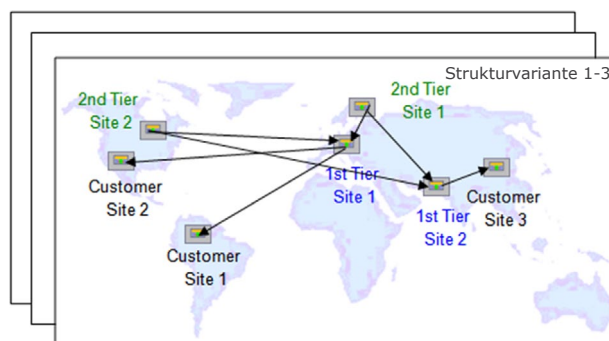
## Simulation komplexer Lieferketten und Logistiknetzwerke

Sichern Sie Ihre Entscheidungen im Supply Chain Management mit Hilfe der Simulation ab und nutzen Sie unser Know-how zur Aufdeckung von Optimierungspotenzialen in der Logistik:

- Aufzeigen von Engpässen und Einsparpotenzialen:  
Untersuchen Sie z. B. verschiedene Transportalternativen in einem Simulationsmodell.
- Stehen Veränderungen in den Stücklisten an? Im Modell können zeitabhängige Stücklisten und Lieferbeziehungen abgebildet werden.
- Nutzen Sie die Offenheit der Simulationstools, um eine Parameteroptimierung automatisch durch unsere Optimierungswerkzeuge durchführen zu lassen.
- Engpässe und Überkapazitäten sind bereits während des Experiments durch übersichtliche Diagramme zu erkennen. Alle relevanten Statistiken werden automatisch angelegt und ein Szenariomanager unterstützt das Experimentdesign.

## Anwendungsbereiche im Supply Chain Management

- Langfristige Struktur- und Prozessplanung
  - Auslegung von Standortkonzepten, (Lager-) Kapazitäten, Transportrelationen
  - Bewertung von (individuellen) Bestellpolitiken und Planungsansätzen
- Mittelfristige Planung auf Basis von Absatzprognosen / Programmplanung
  - (Rollierende) Planung von Sicherheitsbeständen, Ressourcen, etc.
- Kurzfristig orientierte Planung
  - Engpassanalysen (Ausfall von Transportrelationen, Maschinen)



### Fragestellungen

- Flexibilität
- Service-Level
- Profitabilität

### Eigene Standorte

Kapazität Lager / Produktion  
Herstellungskosten  
Planung / Steuerung

### Lieferanten

Kapazität Lager / Produktion  
Preis  
Planung / Steuerung  
Lieferzeiten

### Lieferbeziehungen

Stückliste  
Transportoptionen  
Planungs- / Steuerparameter  
Service-Level  
Störgrößen

## Unsere Leistung: Analyse, Verständlichkeit und Know-how

Wir bieten Ihnen eine durchgängige Unterstützung Ihres Supply Chain Managements im Rahmen der Durchführung komplexer Simulationsstudien an:

- Gemeinsame Durchführung einer Prozessanalyse und Ermittlung relevanter Kennzahlen
- Unterstützung bei der Datenerhebung
- Modellierung mit einem Simulationswerkzeug
- Visualisierung wichtiger Prozessschritte
- Festlegung eines Experimentdesigns
- Auswertung der Ergebnisse und Ableitung von Gestaltungsvorschlägen
- Parameteroptimierung
- Präsentation und Dokumentation
- Migration der Ergebnisse in SCM-Planungs- und Kollaborationssysteme

## Referenzen

- Planung des europäischen Distributionsnetzwerks der ZF Trading
- Analyse der Supply Chain der Hella Innenleuchten-Systeme
- Standortplanung für neue Produkte der Fa. Dräxlmaier
- Prüfung des Floating-Stock-Konzepts (Degussa)
- Entwicklung eines Werkzeugs zur Lieferantenauswahl (Audi)
- Entwicklung des europäischen Produktions- und Distributionsnetzwerks der Fa. Beiersdorf

### Warum SimPlan?

- Objektive und unabhängige Analyse
- Detaillierte Kenntnisse im Bereich Logistik und Produktion aus über 25 Jahren Projektarbeit
  - Entwicklung und Verwendung von Standards
  - Über 350 Personenjahre Branchenerfahrung in der Simulation von Produktions- und Logistiksystemen
- Ausgezeichnete Ressourcen zur schnellen Reaktion auf Ihre Fragestellungen
- Enge Zusammenarbeit und Projektintegration mit hohem Vor-Ort-Anteil
- Entwicklung innovativer Lösungen zur effizienten Bearbeitung von Problemstellungen

## Wir sind in Ihrer Nähe

### SimPlan AG

#### Zentrale

Sophie-Scholl-Platz 6  
63452 Hanau  
Deutschland

Telefon: +49 6181 40296-0  
Fax: +49 6181 40296-19  
E-Mail: [info@SimPlan.de](mailto:info@SimPlan.de)  
Web: [www.SimPlan.de](http://www.SimPlan.de)

### Niederlassungen

Braunschweig • Bremen • Dresden •  
Holzgerlingen • München • Regensburg

### Tochterunternehmen

SimPlan Integrations GmbH, Witten  
SimPlan Systems GmbH, Maintal  
SimPlan Österreich, Neufelden  
SimPlan China, Shanghai  
induSim GmbH, Langenau