

# Einsatzbereich: Supply Chain

## Modellierung und Analyse von komplexen Lieferketten und Logistiknetzwerken

Sichern Sie Ihre Entscheidung im Supply Chain Management mit Hilfe der Simulation ab und nutzen Sie unser Know-How zur Aufdeckung von Optimierungspotenzialen in der Logistik:

**Engpässe und Überkapazitäten sind bereits während des Experiments durch übersichtliche Diagramme zu erkennen. Alle relevanten Statistiken werden automatisch angelegt und ein Szenariomanager unterstützt das Experimentdesign.**

- Aufzeigen von Engpässen und Einsparpotenzialen
- Stücklisten und Lieferbeziehungen abbilden
- Automatische Parameteroptimierung
- Erstellung von übersichtlichen Diagrammen

## Anwendungsbereiche im Supply Chain Management

- Langfristige Struktur- und Prozessplanung
  - Auslegung von Standortkonzepten, (Lager-) Kapazitäten, Transportrelationen
  - Bewertung von (individuellen) Bestellpolitiken und Planungsansätzen
- Mittelfristige Planung auf Basis von Absatzprognosen / Programmplanung
  - (Rollierende) Planung von Sicherheitsbeständen, Ressourcen, etc.
- Kurzfristig orientierte Planung
  - Engpassanalysen (Ausfall von Transportrelationen, Maschinen)

## Unsere Leistung: Analyse, Verständlichkeit, Know-how

Wir bieten Ihnen eine durchgängige Unterstützung Ihres Supply Chain Management im Rahmen der Durchführung komplexer Simulationsstudien an:

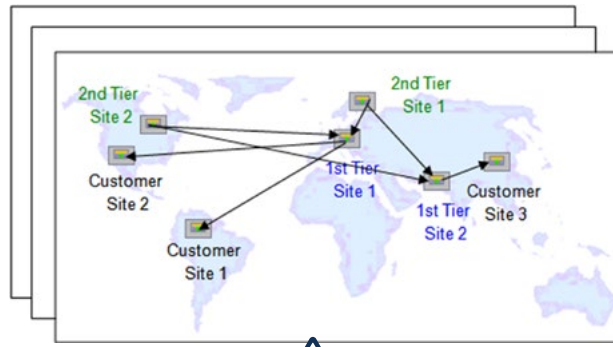
- Gemeinsame Durchführung einer Prozessanalyse und Ermittlung relevanter Kennzahlen
- Unterstützung bei der Datenerhebung
- Modellierung mit einem Simulationswerkzeug
- Visualisierung wichtiger Prozessschritte
- Festlegung eines Experimentdesigns
- Auswertung der Ergebnisse und Ableitung von Gestaltungsvorschlägen
- Parameteroptimierung
- Präsentation und Dokumentation
- Migration der Ergebnisse in SCM-Planungs- und Kollaborationssysteme

## Fragestellungen

- Flexibilität
- Service-Level
- Profitabilität

### Eigene Standorte

Kapazität Lager / Produktion  
Herstellungskosten  
Planung / Steuerung



### Lieferanten

Kapazität Lager / Produktion  
Preis  
Planung / Steuerung  
Lieferzeiten

### Lieferbeziehungen

Stückliste  
Transportoptionen  
Planungs- / Steuerparameter  
Service-Level  
Störgrößen

## Referenzen

- Planung des europäischen Distributionsnetzwerks der ZF Trading
- Analyse der Supply Chain der Hella Innenleuchten-System
- Standortplanung für neue Produkte der Fa. Dräxlmaier
- Prüfung des Floating-Stock-Konzepts (Degussa)
- Entwicklung eines Werkzeugs zur Lieferantenauswahl (Audi)
- Entwicklung des europäischen Produktions- und Distributionsnetzwerks der Fa. Beiersdorf



**Die SimPlan AG wurde 1992 als Dienstleister für die Simulation betrieblicher Abläufe gegründet und gehört heute mit mehr als 120 Mitarbeitern zu den führenden deutschen Anbietern von Simulationsdienstleistungen.**

## Warum SimPlan?

Wir sind ein branchenübergreifender Komplettanbieter rund um Simulation, der Unternehmen aller Branchen mit umfangreichem Fachwissen in der Analyse und Optimierung ihrer Unternehmensabläufe begleitet

- Objektive und unabhängige Analyse
- Detaillierte Kenntnisse im Bereich Logistik und Produktion aus über 30 Jahren Projektarbeit
  - Entwicklung und Verwendung von Standards
  - Permanente Weiterentwicklung von Simulationsthemen durch Forschung und Entwicklung

- Ausgezeichnete Ressourcen zur schnellen Reaktion auf Ihre Fragestellungen
- Enge Zusammenarbeit und Projektintegration mit hohem Vor-Ort-Anteil
- Entwicklung innovativer Lösungen zur effizienten Bearbeitung von Problemstellungen
- neutraler Distributor für Simulationssoftware
  - Unterstützung bei Softwareauswahl und einföhrung sowie Schulungen

### Sprechen Sie uns gerne an

#### SimPlan AG

Sophie-Scholl-Platz 6 | 63452 Hanau  
Telefon: +49 6181 40296-0

[info@SimPlan.de](mailto:info@SimPlan.de) | [www.SimPlan.de](http://www.SimPlan.de)