

Einsatzbereich: Supply Chain

Modellierung und Analyse von komplexen Lieferketten und Logistiknetzwerken

Sichern Sie Ihre Entscheidung im Supply Chain Management mit Hilfe der Simulation ab und nutzen Sie unser Know-How zur Aufdeckung von Optimierungspotenzialen in der Logistik:

Engpässe und Überkapazitäten sind bereits während des Experiments durch übersichtliche Diagramme zu erkennen. Alle relevanten Statistiken werden automatisch angelegt und ein Szenariomanager unterstützt das Experimentdesign.

- Aufzeigen von Engpässen und Einsparpotenzialen
- Stücklisten und Lieferbeziehungen abbilden
- Automatische Parameteroptimierung
- Erstellung von übersichtlichen Diagrammen

Anwendungsbereiche im Supply Chain Management

- Langfristige Struktur- und Prozessplanung
 - Auslegung von Standortkonzepten, (Lager-) Kapazitäten, Transportrelationen
 - Bewertung von (individuellen) Bestellpolitiken und Planungsansätzen
- Mittelfristige Planung auf Basis von Absatzprognosen / Programmplanung
 - (Rollierende) Planung von Sicherheitsbeständen, Ressourcen, etc.
- Kurzfristig orientierte Planung
 - Engpassanalysen (Ausfall von Transportrelationen, Maschinen)

Unsere Leistung: Analyse, Verständlichkeit, Know-how

Wir bieten Ihnen eine durchgängige Unterstützung Ihres Supply Chain Management im Rahmen der Durchführung komplexer Simulationsstudien an:

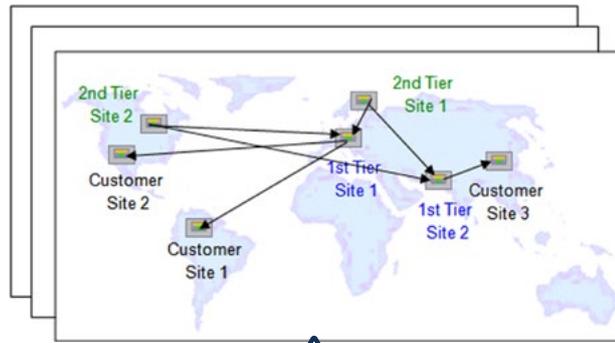
- Gemeinsame Durchführung einer Prozessanalyse und Ermittlung relevanter Kennzahlen
- Unterstützung bei der Datenerhebung
- Modellierung mit einem Simulationswerkzeug
- Visualisierung wichtiger Prozessschritte
- Festlegung eines Experimentdesigns
- Auswertung der Ergebnisse und Ableitung von Gestaltungsvorschlägen
- Parameteroptimierung
- Präsentation und Dokumentation
- Migration der Ergebnisse in SCM-Planungs- und Kollaborationssysteme

Fragestellungen

- Flexibilität
- Service-Level
- Profitabilität

Eigene Standorte

Kapazität Lager / Produktion
Herstellungskosten
Planung / Steuerung



Lieferanten

Kapazität Lager / Produktion
Preis
Planung / Steuerung
Lieferzeiten

Lieferbeziehungen

Stückliste
Transportoptionen
Planungs- / Steuerparameter
Service-Level
Störgrößen

Referenzen

- Planung des europäischen Distributionsnetzwerks der ZF Trading
- Analyse der Supply Chain der Hella Innenleuchten-System
- Standortplanung für neue Produkte der Fa. Dräxlmaier
- Prüfung des Floating-Stock-Konzepts (Degussa)
- Entwicklung eines Werkzeugs zur Lieferantenauswahl (Audi)
- Entwicklung des europäischen Produktions- und Distributionsnetzwerks der Fa. Beiersdorf



Die SimPlan AG wurde 1992 als Dienstleister für die Simulation betrieblicher Abläufe gegründet und gehört heute mit mehr als 120 Mitarbeitern zu den führenden deutschen Anbietern von Simulationsdienstleistungen.

Warum SimPlan?

Wir sind ein branchenübergreifender Komplettanbieter rund um Simulation, der Unternehmen aller Branchen mit umfangreichem Fachwissen in der Analyse und Optimierung ihrer Unternehmensabläufe begleitet

- Objektive und unabhängige Analyse
- Detaillierte Kenntnisse im Bereich Logistik und Produktion aus über 30 Jahren Projektarbeit
 - Entwicklung und Verwendung von Standards
 - Permanente Weiterentwicklung von Simulationsthemen durch Forschung und Entwicklung

- Ausgezeichnete Ressourcen zur schnellen Reaktion auf Ihre Fragestellungen
- Enge Zusammenarbeit und Projektintegration mit hohem Vor-Ort-Anteil
- Entwicklung innovativer Lösungen zur effizienten Bearbeitung von Problemstellungen
- neutraler Distributor für Simulationssoftware
 - Unterstützung bei Softwareauswahl und einföhrung sowie Schulungen

Sprechen Sie uns gerne an

SimPlan AG

Sophie-Scholl-Platz 6 | 63452 Hanau
Telefon: +49 6181 40296-0

info@SimPlan.de | www.SimPlan.de